材料安全日期表

China Pines Ster Online (Alamen)

第一节:化工产品及企业标识

产品/化学名称: 钨铜

化学元素家族: 金属复合材料

化学方程式: WCU

制造商: 中钨在线(厦门)有限公司/销售公司

第2节。组成/成分信息

成分名称	CAS 编号	比重
钨	7440-33-7	50-90
铜	7440-50-8	10-50

	OSHA PEL		ACGIH TLV		NIOSH REL		NIOSH
	()c		*c 57		2474		IDLH
成分	TWA	STEL	TWA	STEL	TWA	STEL	8
钨	None 🕠	None	5mm/m^3	10mm/m^3	5mm/m^3	5mm/m ³	None estab.
	Estab.	Estab.					E 17
铜	0.1mg/m3	none	0.2mg/m3	none	1mg/m^3	none	100 mg/m^3
No.	As Cu	estab.	As Cu	estab.		estab.	as Cu
×.,	fume.	On .	fume.				100
10 15		9	1mg/m3				
Ton To			as Cu				
1 1/2			dust &			100	
2 2			mist	8.,			

第3节。危害鉴定

危害等级:

 HMIS: 健康 2
 易燃性: 0
 反应: 0

 NEPA: 健康 2
 易燃性: 0
 反应: 0

★★★★紧急情况概述★★★★

固体钨铜呈现没有显著的健康危害。研磨,加热,焊接 钨,铜,可能会产生空气中的颗粒或气体。粉尘可形成爆炸性混合物 在空气中。吸收粉尘。远离强酸,碱,气体,氧化剂,汞, 氨和乙炔。

POENTIAL 健康的影响

钨: 初步吸入步骤: 吸入,皮肤接触,食入。

目标器官:不溶性化合物:皮肤,呼吸道系统;水溶性化合物:皮肤,

呼吸系统,中枢神经系统(CNS),胃肠道,眼睛,肝脏,

肾脏

急性效应:

吸入: 粉尘可能造成上呼吸道有刺激性。

眼睛: 粉尘可能会造成眼部不适和刺激 mechannical 磨损。

可能导致皮肤:长期或反复接触后的皮肤有轻度刺激性

微粒或灰尘。

食入:一般不会由于材料的物理形式的危险。大

灰尘或微粒的数量可能会引起胃肠道反应。

致癌性: IARC, NTP 和 OSHA 没有列出钨作为一种致癌物质。

由长期暴露的医疗条件恶化:没有建立。

慢性影响:没有可用的人力数据。

铜:

初步进入步骤: 吸入, 食入

目标器官: 呼吸系统, 皮肤, 眼睛, 肝脏和肾脏

急性效应:

吸入: 从空气中的灰尘或烟雾暴露可能导致焊接, 研磨或

打磨作业,或在污染的设备的维修或维护。症状

可能包括刺激上呼吸道, 肺部, 咳嗽, 口中有金属味, 发烧,

疲劳,恶心,支气管炎,寒战,"金属烟热",哮喘样症状,头痛,

大量出汗,腹泻,排尿过多,全身不适。

眼睛: 粉尘或烟雾可能引起刺激。

皮肤:皮肤可能磨料颗粒或粉尘。

食入:可能导致肾脏和肝脏损害,如果大量摄入。

致癌性: IARC, NTP, OSHA, ACGIH 标准, 和 NIOSH 不列为铜致癌物质。

由长期暴露的医疗条件恶化:过敏性反应或敏感性

金属。接触可能会加重,肺功能受损,哮喘等条件,

肺气肿,慢性支气管炎,预先存在的肾脏,肝脏或神经系统的损害。一个人

威尔森氏症 (一种罕见的特点是保留的铜在肝脏代谢紊乱,

脑,肾)是在铜暴露的风险增加,可发展为肝硬化,脑

损伤,中枢神经系统的损害或肾脏疾病。

慢性影响:长期接触铜粉尘或烟雾刺激,可能会导致

粘膜,鼻中隔穿孔,皮肤和头发变色。

第4节。急救措施

吸入:转移到新鲜空气。如果呼吸道刺激或求医呼吸变得困难。

眼睛接触:以水冲洗眼睛至少为15分钟。求医如果刺激

仍然存在。

皮肤接触: 用肥皂和水清洗受影响的地区。求医如果刺激

仍然存在。

食入:用水漱口。如果刺激持续寻求医疗照顾。 -3-

急救后,得到适当的厂房,辅助,或社区医疗支持。

第5节。消防措施

闪点:不适用/燃烧率: N/A 自燃温度: N/A 爆炸下限: N/A UEL 的: N/A 灭火剂:不使用水,沙或干粉灭火器,应使用扼杀粉尘火灾。

不寻常的火灾或爆炸的承灾:如果减少金属粉末形式,它可能会烧坏。毯子排除空气,请勿打扰,直到完全扑灭和冷却的材料。爆炸可能结果,如果搅拌成 clound 通过提供氧气比表面积大,燃烧的灰尘。避免联系碘酸钾,过氧化氢钾,叠氮化钠,氯酸钠和碘,过氧化氢钠,硫,氯酸盐,硝酸和其他强酸,强碱。消防指示:不要释放消防控制方法的径流到下水道或水道。消防部门联系,并告诉他们危险的位置和性质。钨金属形式 Cpper 是不可燃的。消防设备:由于火灾可能产生有毒的热分解产物,穿

消防设备:由于火灾可能产生有毒的热分解产物,穿自一个完整的面罩呼吸器(SCBA)经营压力需求或正压模式。

第6节。泄漏应急处理

小:立即清理所有泄漏。避免接触皮肤和眼睛。 穿戴防渗手套和安全眼镜。使用干的清洁程序,并避免 产生粉尘。真空度可达或清扫。地方洒在干净,干燥的密封材料, 标记的容器。

大量泄漏:清除人员和移动迎风面积。用干燥清洁的程序。避免产生粉尘。如果吸入暴露风险的存在,穿 NIOSH 认证的防尘口罩。贴有标签的容器回收收集到的可回收物资。

规范要求: 按照适用 OSHA 规定(29 CFR 1010.220)

第7条。交接及储存

处理 Rrecautions: 限制所有不必要的个人接触。在通风良好的地方使用。 处理时,不要吃,喝或吸烟。用肥皂和水洗手后 处理。

储存方法: 存放在阴凉, 干燥, 通风良好的地方从不相容。

监管要求:按照适用的 OSHA 法规。

第8节。暴露控制/个人防护

工程控制:提供一般或局部排气通风系统,以保持空中》

concertrations 低于 OSHA 的象素。

个人防护衣物/装备:

眼睛:安全眼镜。

手:推荐手防护处理削减预防金属

呼吸防护: 如果 TLV 是超过或使用 NIOSH 批准的呼吸器

不断曝光的是可能的。压力需求航空公司呼吸器或自给式 仪器工作,与高风险的潜力铜灰尘或建议 烟雾。

第9。物理和化学性质

外观/一般信息:铜灰色金属固体。无味。极微溶于

硝酸, 硫酸和王水。溶于氢氟酸和硝酸的混合物。

蒸气压(kPa): 0蒸气密度(空气=1): N/A

比重(水=1,在4℃):12.02-17.17克/立方厘米

挥发性成分 (%): 0 水溶解性: 不溶于水 pH 值: N/A

沸点范围: 钨: 5900℃ (10652°F) 在 760 毫米汞柱

铜: 2567℃ (4703℉)

冰点/熔点范围:钨:3410℃(6171℃)铜:1083℃(1763℃)

第10条。稳定性和反应活性

/稳定/聚合避免接触的条件: 钨,铜金属被认为是稳定的。

危险的聚合作用不会发生。融化可能会产生有害烟雾。

不兼容存储:不要存放与乙炔, ammounium 硝酸盐, 溴酸盐, 氯酸盐,

碘酸盐,氯,氟,三氟化氯,乙烯 ocide,肼, hydrozoic酸,

过氧化氢, 硫化氢, 叠氮化铅, 磷, 硝酸, 过氧化氢钾,

叠氮化钠,过氧化钠,1-溴-1-丙烯。

第11条。毒理学信息

钨:

毒性:未知路线(大鼠)LD50:2000mg/kg。

作为一个女性啮齿动物口腔生殖效应物质已被调查

TDLo 1.16mg/kg.

刺激性:皮肤(兔子)500mg/24小时,轻度

眼睛(兔)500mg/24小时,轻度

铜:

毒性:口服(人)TDLo 0.12mg/kg。

第12条。生态信息

钨:

环境的命运: 无数据可用

毒性: 无可用数据

铜.

环境的命运, 因此, 许多铜的化合物和复合物易溶

铜之间的土壤中移动重。铜的流动性是有限的吸附

有机质,粘土和其他材料。由于这一事实,铜是一种必需的营养素,

积累植物和动物。

毒性: 在淡水中, 急性毒性降低硬度增加。在硬度

为 100mg/L, 急性 NAWQ 贻贝到 600 微克/升。在盐水, 水生生物范围的急性敏感性

从 5.8 µ g/升蓝贻贝 600 微克/ L 为绿色螃蟹。水生植物的慢性最低值

- 5 -

是1微克/升。

第13条。处置注意事项

处置:钨铜是可回收的。按照适用的地方,州和联邦法规。 第 14 部分。运输信息

有没有什么特别的 DOT 法规有关的材料,在其出厂时固体形式。

第15条。法规信息

EPA 规定:

RCRA 的 40 CFR: 未列出

SARA 第 40 CFR 372.65 上市:

宗教局 EHS 的 40 病死率 355: 未列出

TSCA-上市

这种材料含有铜

铜是受第III313 的标题和 CFR 第 373 部分的报告要求

第 16 条。其他信息

上述信息被认为是正确的, 但不自称是全包

应使用仅作为一个指南。金属加工产品,不得被追究法律责任

处理或与上述产品接触造成的任何损害。任何

意见或问题,应直接向:

虽然钨在线 MANU 时。销售公司(ab.CTOMS)曾试图 提供最新的和准确的信息此处,CTOMS 不作任何陈述 信息的准确性或完整性不承担任何损失,损害的赔偿责任, 可能导致或产生出对信息的使用或依赖任何一种损伤 任何人。对本表中的数据通过互联网为公众展示 procided 不提供与任何由 CTOMS 出售产品的结合。CTOMS 保修 产品明示或暗示本文档。

如果您多我们的产品感兴趣,请邮件至: sales@chinatungsten.com 或者拨打我们的热线电话:

0592-5129696, 0592-5129595, 传真: 0592-5129797 我们将真诚期待您的来电。